

Tipps & Tricks



Heutiges Thema -> *Acryl schneiden*



Innovation
With a Human Touch

Wie schneidet man dickes Acryl und erhält eine glasklare Kante?

Beim Schneiden von dickem Acryl gibt es einige Punkte, die beachtet werden müssen.

1. verwenden Sie eine Linse mit langem Brennpunkt (4 Zoll)

Wenn die Standardlinse der Maschine 2 Zoll beträgt, ist die maximale empfohlene Dicke 10 mm. Wenn Sie Dicken wie 15mm oder 20mm oder noch dickeres Acryl schneiden möchten, wählen Sie bitte eine 4 Zoll Linse.

2. minimaler Luftstrom vom Linsenwagen.

Viele Leute verwenden gerne einen starken Luftstrom vom Linsenwagen und blasen starke Luft auf die Oberseite des Acryls. Die meisten denken, dass dies das Acryl abkühlt und die Flamme auf der Oberseite des Acryls löschen soll. Aber das ist nur zum Gravieren oder Schneiden dünner Materialien geeignet. Wenn beim Schneiden von dickem Acryl die Flamme von der Oberseite des Acryls ausgeht, ist es möglich, dass die Laserleistung nicht stark genug ist und das Acryl nicht durchschneidet. Oder die Geschwindigkeit zu schnell ist. Wenn Sie dickes Acryl schneiden, müssen Sie eine langsamere Geschwindigkeit und eine höhere Leistung verwenden. Wenn starke Luftströmung aus dem Linsenwagen die Oberseite des Acryls anbläst, bildet sich normalerweise ein undurchsichtiger oder nebliger Rand am oberen Teil des Acryls. Der minimale Luftstrom aus dem Linsenwagen dient hauptsächlich dazu, die Linse vor Verschmutzung zu schützen. Der Trick besteht darin, so wenig Luft wie nötig vom Kompressor zu bringen. Dies können Sie mit der Luft-Stellschraube am Laser einstellen.

3. Fokussierung auf die Mitte des Acryls

Machen Sie den Autofokus Vorgang wie gewohnt auf der Acryl Oberseite. Danach müssen

Sie manuell den Tisch um 1/3 oder sogar um die Hälfte der Materialdicke nach oben korrigieren.

3-15 mm = 1/3 der Materialdicke den Tisch nach oben fahren

15-30 mm = die Hälfte der Materialdicke den Tisch nach oben fahren

4. Erzeugen Sie einen starken Abluftstrom auf der Unterseite von dickem Acryl

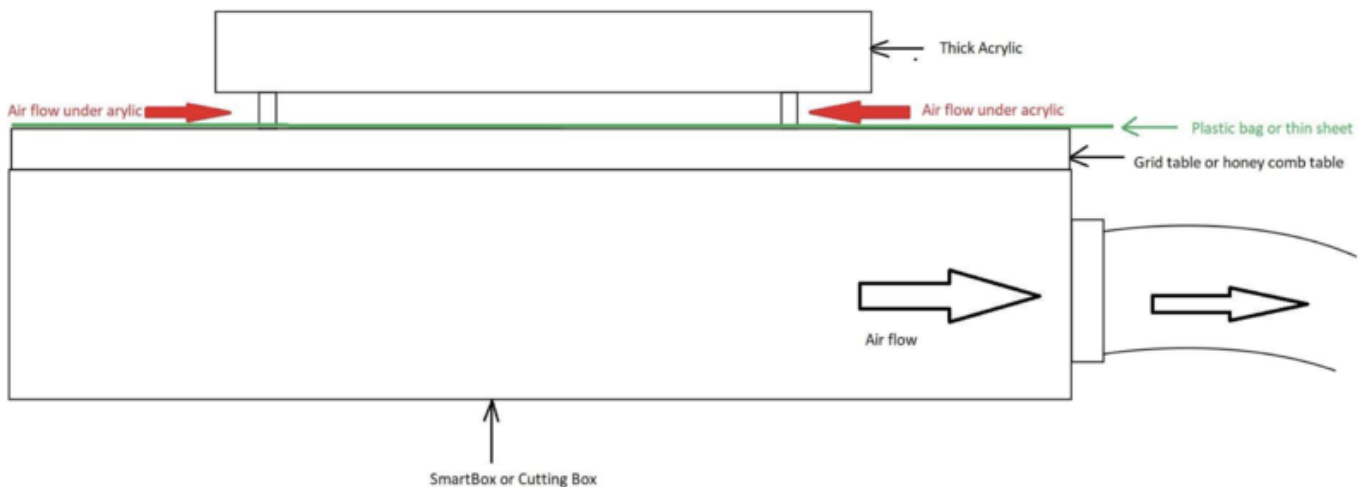
Eine gute Absauganlage ist das A und O einer guten Arbeitsumgebung. Dieser Luftstrom dient dazu, Flammen auf der Unterseite des Acryls zu vermeiden indem die brennbaren Gase abgesaugt werden. Dazu benutzen Sie am besten eine Smartbox (als Zubehör erhältlich). Beim S400 ist die bereits eingebaut.

Legen Sie eine dünne Folie auf das Gitter, damit alles abgedeckt ist. Das Acryl sollte ca. 2-10 cm weiter oben sein. Siehe Anleitung und Bilder unten....

5. Verwenden Sie hochauflösende Parameter

Beim Schneiden von Kurven oder grossen Kreisen für dickes Acryl ist die Auflösung wichtig. DPI 1000 oder mehr.

Zusätzlich PPI (Pulse per Inch) müssen Sie ganz nach rechts auf "X" setzen



Wenn die Maschine mit dem Schneiden beginnt, brennt der Laser durch das Acryl und auch durch die Folie ein Loch und die gesamte Luft/Abgase werden aus diesem Loch gezogen und erzeugt einen starken Luftstrom.





[Ansicht im Browser](#)
[Newsletter weiterempfehlen](#)
[Abmelden vom Newsletter](#)